

Manuale del misuratore di diametro MDD2-750



Il dispositivo MDD-2-750 è progettato per misurare diametri delle ruote da 750 a 1255 mm.

Il sistema misura nell'area di contatto di 70 mm dal piano interno.

È possibile fornire altre distanze.

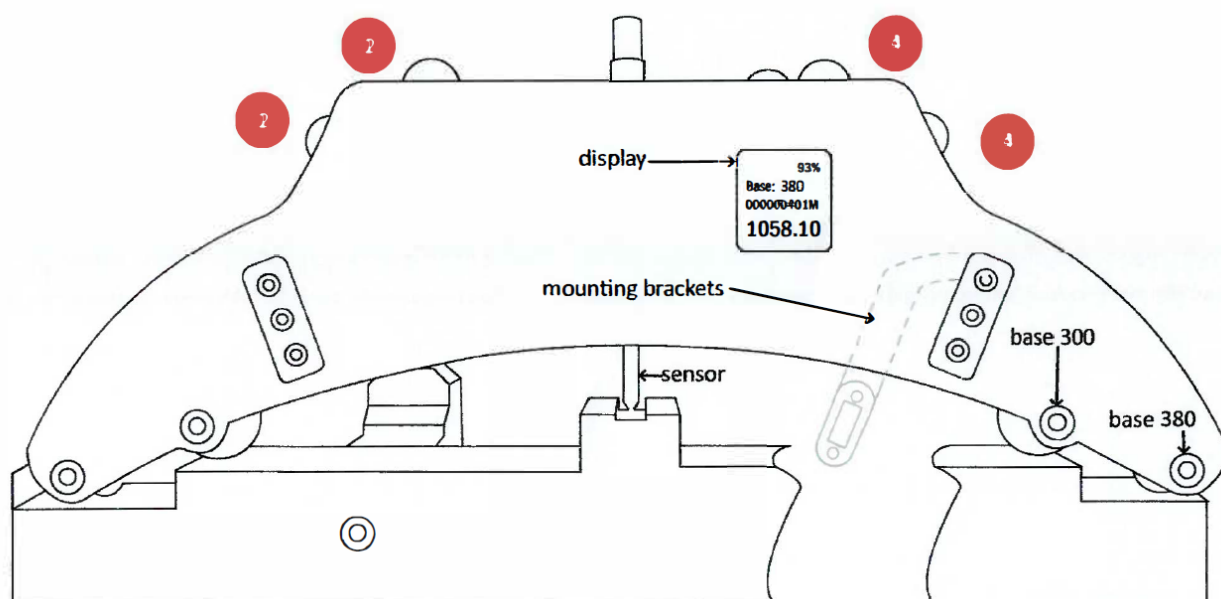
Il dispositivo verrà fornito con un blocco di calibrazione con lo stesso numero di serie del dispositivo di misurazione.

Per la calibrazione è necessario utilizzare esclusivamente questo blocco di calibrazione.

L'MDD-2-750 ha due basi per il campo di misura.

- Base da 300 mm per diametri da 750 mm - 950 mm
- Base da 380 mm per diametri da 940 mm - 1255 mm

Inizia a lavorare con il sistema.



Con la prima misurazione o quando si cambia la base è necessario calibrare il sistema.

A tal fine, posizionare il dispositivo sul blocco di calibrazione e spostare il dispositivo fino alla battuta sinistra. Il sensore del sistema dovrebbe quindi trovarsi al centro del calibro calibrato.

Premere il pulsante POWER (3) per accendere o spegnere il dispositivo. Tenerlo premuto finché lo schermo non è attivo o passivo.

Per l'MDD-2-750 la base è di 300 mm o 380 mm.

Per la calibrazione della base più grande da 380 mm, il rullo interno di 300 mm deve essere rimosso.

Il display mostra la base attivata.



Per cambiare la base, premi contemporaneamente i pulsanti 1 e 4. Il display mostra:



Per cambiare la base, premi il pulsante +. Vedrai questo display:



Dopo aver premuto questo pulsante 2. È possibile visualizzare le seguenti informazioni sul display:



Dopodiché il sistema è calibrato e viene visualizzato questo display:



Premi nuovamente il pulsante 2 per salvare la calibrazione e vedrai questo display:



Il dispositivo è calibrato e puoi iniziare a lavorare.

Per misurare il diametro, posiziona il dispositivo sulla ruota. Le cifre al centro dello schermo mostrano il diametro.

Per salvare la misurazione corrente, premi ENTER (2) una volta.

La misurazione viene salvata in un secondo (mantieni il sensore in posizione stabile) e il numero della ruota aumenta.

Per inserire i numeri correnti del carrello e della ruota, premi il pulsante + (4) per 3 secondi o più.

Viene avviata la modalità di modifica.

In questa modalità premi + (4) e + (4) per modificare la cifra corrente e premi enter (2) per spostarti a destra.

Quando viene raggiunta la posizione finale a destra, il sensore passa alla posizione finale a sinistra.

Per tornare alla modalità di misurazione, premi ENTER (2) per 3 secondi o più.

Esportazione dei dati:

Per leggere le misurazioni è disponibile un software speciale.